TARI (tassa rifiuti)

DICHIARAZIONE PER OCCUPAZIONE LOCALI E AREE TASSABILI AI FINI DELL'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI – TARI

(Art. 1 comma 684 legge nr. 147 del 27.12.2013)

UTENZA NON DOMESTICA

Da presentarsi a cura del detentore dell'immobile entro il 30 giugno dell'anno successivo alla detenzione

Persona fisica:				
Il sottoscritto		il		
Residente a		in Via		, n.c, cod.
fisc		_, tel	, e-mail	il, cod. , cod.
Persona giuridica	a:			
il sottoscritto		nato a		il
residente a		in Via		, n.c, cod.
fisc		, tel. (obbligatorio)	, e-mail in qualità di legale
	, PE0	C	, ,	in qualità di legale
rappresentante de	ella società/ Ente / a	associazione		denominazione
				IVA/cod. fisc.
				Via
		n.c, iscritta	alla Camera	di Commercio di
codice ATECO att	ività	_		
		ossiedono o deten istrazione della so	•	bili o di coloro che
nome e cognome	Data di nascita	Luogo di nascita	Codice fiscale	Natura della carica

consapevole delle sanzioni previste dalle vigenti disposizioni legislative per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci (art. 75 e 76 del D.P.R. 445/2000), sotto la propria responsabilità

DICHIARA

1) Di iniziare l'occupazione / la detenzione / il possesso dal giorno ___ / ___ / ___ con riferimento ai seguenti immobili:

	Indirizzo immobile	Destinazione d'uso	Titolo occu- pazione (2)	Codice categoria (4)	Superficie Mq. (3)	Foglio	Part.	Sub
1	via, n.c							
2	via, n.c							
3	via, n.c							
4	via, n.c							
5	via , n.c							

di cui:

- **locali ed aree coperte mq.** _____ (considerare le strutture stabilmente infisse al suolo chiuse su tre lati verso l'esterno, anche se non conformi alle disposizioni urbanistico-edilizie):
- **aree scoperte operative mq.** _____ (considerare le superfici prive di edifici o di strutture edilizie, nonché gli spazi circoscritti che non costituiscono locale, come tettoie, balconi, terrazze, campeggi, dancing all'aperto, parcheggi, ad eccezione di quelle operative);

NOTE:

- (1) vincolo di solidarietà: la tassa è dovuta da coloro che possiedono o detengono locali e aree con vincolo di solidarietà tra i componenti la famiglia anagrafica o tra coloro che usano in comune le superfici;
- (2) titolo occupazione: indicare: 1 per proprietà; 2 per locazione; 3 per usufrutto; 4 per comodato; 5 per altro
- (3) superficie netta: superficie dei locali e delle aree tassabili, con esclusione dei seguenti locali o aree:
- centrali termiche e locali riservati esclusivamente ad impianti tecnologici (locali caldaia, vani tecnici (Circolare del Ministero dei Lavori pubblici nr. 2474 del 31.01.1973: serbatoi idrici, l'extracorsa degli ascensori, i vasi di espansione dell'impianto di termosifone, le canne fumarie e di ventilazione, il vano scala al di sopra delle linee di gronda. Non sono invece da intendere come volumi tecnici i bucatai, gli stenditoi coperti, i locali di sgombero e simili).
- la parte degli impianti sportivi, riservata ai praticanti, destinata direttamente all'attività sportiva;
- locali e fabbricati di servizio nei fondi rustici, autonomamente censiti in catasto, utilizzati ad esclusivo uso agricolo;
- soffitte o mansarde per la parte che non raggiunge l'altezza di 1,50 metri;
- porticati aperti da più di un lato; aree scoperte pertinenziali; balconi e terrazze (purché non verandati);
- unità immobiliari, autonomamente censite in catasto, interamente vuote e prive di utenze attive (acqua, luce, gas):
- fabbricati inagibili o in ristrutturazione purché tale circostanza sia comprovata da idonea documentazione.

(4) codice categoria: le utenze non domestiche sono suddivise nelle seguenti categorie di attività. Le attività non comprese in una specifica categoria devono essere associate alla categoria di attività che presenta maggiore analogia sotto il profilo della destinazione d'uso e della connessa potenzialità quantitativa e qualitativa a produrre rifiuti. La tariffa applicabile è unica per tutte le superfici facenti parte del medesimo complesso
immobiliare:
01. Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto
02. Campeggi, distributori carburanti
03. Stabilimenti balneari
04. Esposizioni, autosaloni
05. Alberghi con ristorante
06. Alberghi senza ristorante
07. Case di cura e riposo
08. Uffici, agenzie, studi professionali
09. Banche ed istituti di credito
10. Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli
11. Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze
12. Attività artigianali tipo botteghe (falegname, idraulico, fabbro, elettricista
parrucchiere)
13. Carrozzeria, autofficina, elettrauto
14. Attività industriali con capannoni di produzione
15. Attività artigianali di produzione beni specifici
16. Ristoranti, trattorie osterie, pizzerie
17. Bar, caffè, pasticceria18. Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi
alimentari
19. Plurilicenze alimentari e/o miste
20. Ortofrutta, pescherie, fiori e piante
21. Discoteche, night club.
2) nel caso di locazione indicare:
- estremi del contratto d'affitto:;
- data di registrazione:;
- decorrenza:;
- data di registrazione:; - decorrenza:; - ufficio presso il quale è avvenuta la registrazione:
3) dati del proprietario dei locali (se diverso dal dichiarante):
- cognome e nome:, residente a,
- cognome e nome:, residente a, in Via, cod. fisc
4) Il dichiarante fa richiesta per l'applicazione della Tariffa ridotta e/o per l'esenzione in
quanto: (barrare ove necessario)
□ Trattasi di utenza posta ad una distanza superiore a 500 metri dal più vicino punto di
conferimento, misurato dall'accesso dell'utenza alla strada pubblica (riduzione del 40%);
,
□ Trattasi di utenza che rientra fra le categorie di cui all'art. 24, c. 4, del regolamento TARI –
bar, ristoranti, pub, alberghi e piccole ricettività turistiche, locali di rivendita e
confezionamento di prodotti per l'alimentazione (riduzione del 30%).

□ Trattasi di locali, diversi dalle abitazioni, ed aree scoperte adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo, ma ricorrente, e non superiore a 60 giorni nell'anno solare (riduzione del 10%) (l'uso stagionale dovrà risultare dalle licenze o autorizzazioni rilasciate dai competenti organi per l'esercizio dell'attività);
□ Riduzione superficie per locali ed aree produttivi promiscuamente di rifiuti speciali ed urbani o assimilati: (30% su mq) (le categorie delle attività soggette a riduzione e le relative percentuali sono stabilite dall'art. 10, c. 3, del regolamento TARI – autofficine, elettrauto e autocarrozzerie, gommisti, falegnamerie, idraulico, altre attività; il produttore deve dimostrare l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente, da comunicare entro il mese di giugno dell'anno successivo a quello di riferimento).
□ Esclusione per superfici di locali ed aree produttivi di rifiuti speciali non assimilati agli urbani, rifiuti tossici o nocivi (art. 10, lett. b, del regolamento TARI – il produttore deve dimostrare l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente, da comunicare entro il mese di giugno dell'anno successivo a quello di riferimento).
□ Esclusione per aree scoperte accessorie o pertinenziali (cortili, parcheggi, aree verdi, ecc.) (art. 8, lett. f, del regolamento TARI).
□ Esclusione per unità immobiliare alla quale è stato rilasciato atto abilitativo per restauro, risanamento conservativo o ristrutturazione edilizia, rilevabile da atti acquisiti presso l'ufficio tecnico comunale (P.C/SCIA/CIL prot del) (art. 8, lett. d, del regolamento).
□ Altro (specificare)
5) precedente occupante:
1 Detti locali erano in precedenza occupati da: (nome, cognome, luogo e data di nascita)
6) annotazioni o eventuali precisazioni del dichiarante:
Informativa sull'uso dei dati personali e sui diritti del dichiarante (art. 13 del D.Lgs. 196/2003) Ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs. nr. 196/2003, la informiamo che il trattamento dei dati personali forniti o comunque acquisiti è finalizzato all'assolvimento del pagamento del Tributo e alle verifiche conseguenti per il corretto pagamento dello stesso che avverrà con l'utilizzo di procedure anche informatiche, nei modi e nei limiti necessari per perseguire le predette finalità anche in caso di comunicazione a terzi. I dati personali acquisiti con la presente possono essere comunicati ai soggetti preposti alla riscossione. Il dichiarante può rivolgersi in ogni momento al Comune di Sant'Angelo del Pesco per verificare i dati che lo riguardano e farli eventualmente aggiornare, integrare, rettificare, cancellare ed opporsi al loro trattamento, se trattasi in violazione della legge (art. 7 del D.Lgs. 196/2003). I dati sono trattati dal personale addetto all'ufficio tributi.
DATA FIRMA

(Obbligatorio): Si allega copia documento di identità in corso di validità.

La presente dichiarazione ha effetto anche per gli anni successivi qualora le condizioni di tassabilità siano rimaste invariate. In caso contrario l'utente è tenuto a denunciare, nelle medesime forme, ogni variazione relativa ai locali ed aree, alla loro superficie e destinazione che comporti un maggior ammontare della tassa o comunque influisca sull'applicazione e riscossione del tributo in relazione ai dati da indicare nella dichiarazione.

Il presente modello deve pervenire al Comune di Sant'Angelo del Pesco in una delle seguenti modalità:

- posta elettronica al seguente indirizzo: <u>info@comune.santangelodelpesco.is.it</u> scannerizzando il modello firmato e il documento di identità;
- tramite posta certificata PEC al seguente indirizzo: santangelodelpesco@pec.it
- via fax al seguente numero: 0865-948267;
- consegna presso gli uffici comunali o spedizione via posta tramite raccomandata con avviso di ricevimento A.R., al seguente indirizzo: Comune di Sant'Angelo del Pesco, Piazza dei Caduti 1, 86080 Sant'Angelo del Pesco (IS).